



新興製作所

SHINKO Manufacturing Co.,Ltd

たか磨人

新興製作所の魅力を調査！

岡山が世界に誇る精密技術集団のカンパニー、
「新興製作所」の注目ポイントベスト3！

point 01

切る・磨くはモノづくりに必要不可欠な技術

創業から60年、どこにも真似することのできない技術と経験は、モノづくりにおいて必要不可欠な技術です。精密な研磨&切断加工は世界に誇るクオリティの高さ。それを支えているのが私たち新興製作所のプロ集団です。



ポリッシング加工は微細な砥粒と軟質なパットを用いて加工を行う。



ダイヤモンドワイヤーでの量産スライス加工の実現は世界初。

お客様の満足と信頼を
得られる製品づくり



point 02

世界に誇れる技術は唯一無二の仕事

研磨加工のニーズは益々高まっており、今後も一層上昇する見込みです。目覚ましい発展を遂げるIoTやAIなど電子産業、情報産業に必要不可欠な部品を製作するための加工技術は唯一無二の誇れる仕事といえます。



研磨加工（両面研磨）



特性検査（平面度測定）

最新の設備が沢山
導入されています！



point 03

人間味の溢れるヒューマンカンパニー

年齢や経験の枠を超えて、コミュニケーションがしっかり取ることによって、若手の意見もしっかり受け止めてくれる環境が整っています。定期的に行われる面談などで、自分の意見を伝えられる場も設けられています。

社内交流の場も多く、
職場はフレンドリー！



工場敷地内で花見開催！



第27回 社内ゴルフコンペ



S.Aさん

製造部 製造1課 所属
2021年 中途入社

I.Hさん

製造部 製造1課 所属
2021年 新卒入社

Y.Hさん

製造部 製造2課 所属
2010年 新卒入社

CROSS×TALK

新興製作所で働く先輩に聞く！

新興製作所で働く先輩社員に仕事のやりがいや面白さ、社内の雰囲気について話を聞きました。

＼データで教えて！／



新興製作所

SHINKO Manufacturing Co.,Ltd

の職場情報

社員定着率



95.08%

安心して身を置ける環境が整っています！

平均勤務年数



19.5年

若手から長く務めるベテラン先輩まで在籍！

フレンドリーな雰囲気 女性も活躍する環境

S.A 私は異業種からの転職で現在は加工装置のオペレーターをしています。

Y.H 製造業に興味があり転職。現在は津山工場で研磨加工をメインに担当しています。

I.H コロナ禍の就職活動で苦労していた折りに、親族の勧めがきっかけで入社しました。現在は真庭工場で検査を担当しています。

S.A 仕事は先輩社員から教わりますが、フレンドリーで和気あいあいとした雰囲気が特徴で、転職当初から馴染みやすかったことが印象的でした。

I.H 私も女性社員も多く、先輩の皆さんが数多く活躍していて、常に優しく接してもらっています。

失敗しても成功に 繋げていこうという社風

Y.H 繊細な作業も多いので、集中力を保つことが大切ですが、失敗することもありますね。そんな時でも叱るのではなく「失敗したことを次に生かしていこう」という雰囲気です。

I.H ミスしてしまうことがありますが、先輩方が率先して「大丈夫、大丈夫」と優しく励ましてもらえるので、次はミスしないようしっかりがんばろうというモチベーションを保っています。

Y.H 先輩から「誰でも失敗して上達していくもの。失敗を今後に生かせるように」とアドバイスしてもらえたことが心に残っています。

S.A 難しい作業でも先輩や上司が「こうしたほうがやりやすいよ」「こうしたらもっと良くなるよ」と、温かいアドバイスをもらえることもやる気に繋がりますね。

清潔感があれば 髪型やメイクなども自由

I.H 女性としては、髪型やメイク、ネイルなども基本的に清潔感があれば比較的自由な雰囲気なのも嬉しいです。やはりおしゃれもしたいですから。

S.A 男性も清潔感があれば髪型も自由ですよ。

Y.H 働きやすいという点では有給休暇も希望が通りやすいですね。

S.A 休みたい希望の時に休めるので、プライベートも充実しています。

I.H 入社して数年の私も希望の日程で有給休暇を取得できて、働きやすい職場だと感じています。

頑張っただけ上を 目指せる職場でもある

Y.H 私は入社11年目で主任ですが、まだまだ超えられない熟練の先輩がいて、その人たちの技術を見ながら、どうにかして自分のものにしていきたいと考えようになりました。

S.A 知らないことばかりなので、とにかく今は経験を重ねることを第一に、技術を習得して上達していこうと思います。

I.H これまでやったことのない検査なども、いずれ任せてもらえるようになれることが目標ですね。

Y.H 自分ががんばった分だけ評価してもらえる環境です。もちろん給与にも反映されるのでやりがいのある職場だということは胸を張って伝えたいですね。常に上を目指して努力すれば結果もついてくる会社だと思います。

I.H 社員ひとり一人の個性を生かしながら、頑張れる環境を整えてくれている職場だと思います。管理職との面談も定期的にあり、直接自分の意見を伝えたり、相談をしたりしやすい環境を整えてくれているのも嬉しいです。



有給取得率


77.63%

希望に応じて有給申請しやすいのが嬉しい！

月当たり平均残業時間


9時間

残業は比較的少なく、ライフワークバランス◎

休日の過ごし方

- ✓ ゴルフ
- ✓ 釣り
- ✓ スポーツ観戦
- ✓ ネット・ゲーム・SNS
- ✓ カフェ巡り

仕事とプライベートのメリハリを大切に！

株式会社 新興製作所 代表取締役社長

ます い よし とみ
梶井 謙臣

皆さん、こんにちは。弊社の社長、梶井謙臣です。私たち新興製作所は2023年9月に(株)ネオスグループとして加わり大阪市に本社、岡山県真庭市、津山市に工場を保有する企業です。ネオスグループとなり今後は企業の成長と発展には、優れた人材の存在が不可欠であると考えています。皆さんが当社に興味を持っていただいたことを大変嬉しく思います。

当社のビジョンと価値観

私たち新興製作所は、世界的に飛躍が期待される半導体・電子部品業界において革新的なソリューション(切る・磨く・精密洗浄)を提供し続けることを使命としています。また自然豊かな工場所在地である真庭市・津山市への福祉活動に向け支援もおこなっている企業です。常に新しいことに挑戦し、個々の成長を促し、チームとして協力し合う文化を大切にしています。

求める人材像

当社が求めるのは、以下のような特性を持つ方々です。

1. **挑戦心を持つ** 新しい課題に対して積極的に取り組み、失敗を恐れずに挑戦できる方。
2. **成長意欲が高い** 自ら学び、成長し続ける姿勢を持ち、自己のスキルや知識を高める努力を惜しまない方。
3. **チームプレイヤー** 周囲とのコミュニケーションを大切にし、協力し合って目標達成を目指す方。

働く環境とサポート

私は社員が働きやすい環境を整える福利厚生の充実【有給休暇日の拡大、所得増】にも力を注いでいます。オープンなコミュニケーション(全社員との会食の場を持つ)を奨励し、改善提案やアイデアを自由活発な風土を築くことに注力しています。また、社員の皆様にキャリアアップのための研修や教育プログラムも充実させ個人が成長を実感出来る職場を目指しております。

最後に

私たちの会社は、社員一人ひとりが持つ可能性を最大限に引き出し、共に成長していくことを目指しています。真庭市・津山市地元に着目した経営をしていますので転勤も無く安心して地元で暮らせる事も魅力ではないかと思います。会社、事業経営の目的は一つです。我が社の高度な切断・研磨加工・精密洗浄技術で今後更なる成長が見込まれる半導体・電子業界へ貢献、その結果得られた果実を全従業員へ還元、社会福祉活動として真庭市・津山市への寄付、納税、そして、心豊かに社会に対して貢献することで、全従業員が物心両面で幸福な人生を送って頂く事です。



採用担当 管理部 部長 牧 裕和

仕事を通じて 自分の成長へ！

皆さんの人生において重要な分岐点となる就職活動。大きな決断をする時には期待と同時に不安もあると思います。「新興製作所に入って良かった!」と思えるよう、当社には、自分らしく生き生きと働き成長できる環境が整っています。皆さんに会えるのを楽しみにしています。

会社概要

社 名	株式会社 新興製作所	設 立	昭和 37 年
代表取締役	榊井 謙臣	資 本 金	6,100 万円
本社所在地	〒534-0016 大阪市都島区友渚町 3-4-22-208		
工場所在地	(真庭工場) 〒719-3145 岡山県真庭市西河内 97-25 (津山工場) 〒708-1216 岡山県津山市中村 595		
事 業 内 容	電子部品・半導体部品・機械部品の切断加工・研磨加工		
産学官連携	精密工学会・砥粒加工学会・津山ステンレス・メタルクラスター・津山高専技術交流プラザ		

社員募集要項

職 務 内 容

電子部品の切断・研磨加工
電子部品（半導体・デジタル機器）等の原点となる原材料の精密加工を専門とし、お客様のニーズに、切断加工（切る）、研磨加工（磨く）の“加工技術”で応える“モノづくり”の会社です。
主な業務としては、電子部品関係の切断加工（ワイヤーソー切断）、研磨加工（ラップ・ポリシング加工）に携わって貰います。「切る・磨く」の切断加工、研磨加工は、単純作業の様に见えますが、非常に奥が深く、固有技術と管理技術が必要です。また、当社の加工は、製品の特性を得るために必要不可欠で、なくてはならないものであり、最先端の技術を要するもの、あらゆる分野で必要とされるものがあり、非常にやりがいのある仕事です。「切る・磨く」の精密加工を専門とし、高精度の精密加工で培った技術で、半導体、電子部品、医療用など、付加価値の高い製品に対応しています。
社是である“入魂”の生産で、“出来ない理由を見つけるより、出来る方法を追求”し、“切る技術”、“磨く技術”でお客様に満足と信頼を得られる製品づくりを全社員一丸で目指しています。

勤 務 地 大阪市（本社）、岡山県真庭市（真庭工場）、津山市（津山工場）

初 任 給 高卒 180,000 円～、短大卒 190,000 円～、大卒 210,000 円～

賞与・昇給 賞与 2 回／年、昇給 1 回／年

就 業 時 間 8 時 30 分～17 時 30 時（交替制あり）

福 利 厚 生 住宅手当、通勤手当、企業型確定拠出年金制度、所得補償保険制度 等

社 会 保 険 雇用保険、健康保険、介護保険、労災保険、厚生年金保険 等

創 業 昭和 37 年（1962 年）

資 本 金 6,100 万円

求める人材

- 挑戦心を持つ**：新しい課題に対して積極的に取り組み、失敗を恐れずに挑戦できる方。
- 成長意欲が高い**：自ら学び、成長し続ける姿勢を持ち、自己のスキルや知識を高める努力を惜しまない方。
- チームプレイヤー**：周囲とのコミュニケーションを大切にし、協力し合って目標達成を目指す方。



新興製作所

SHINKO Manufacturing Co.,Ltd

本 社 | 〒534-0016 大阪市都島区友渚町 3-4-22-208

真庭工場 | 〒719-3145 岡山県真庭市西河内 97-25

津山工場 | 〒708-1216 岡山県津山市中村 595



本社



真庭工場



津山工場

お問い合わせ先

【採用担当 牧】

0867-52-3781

<https://www.shinko-fh.co.jp/>

新興製作所 採用

検索

